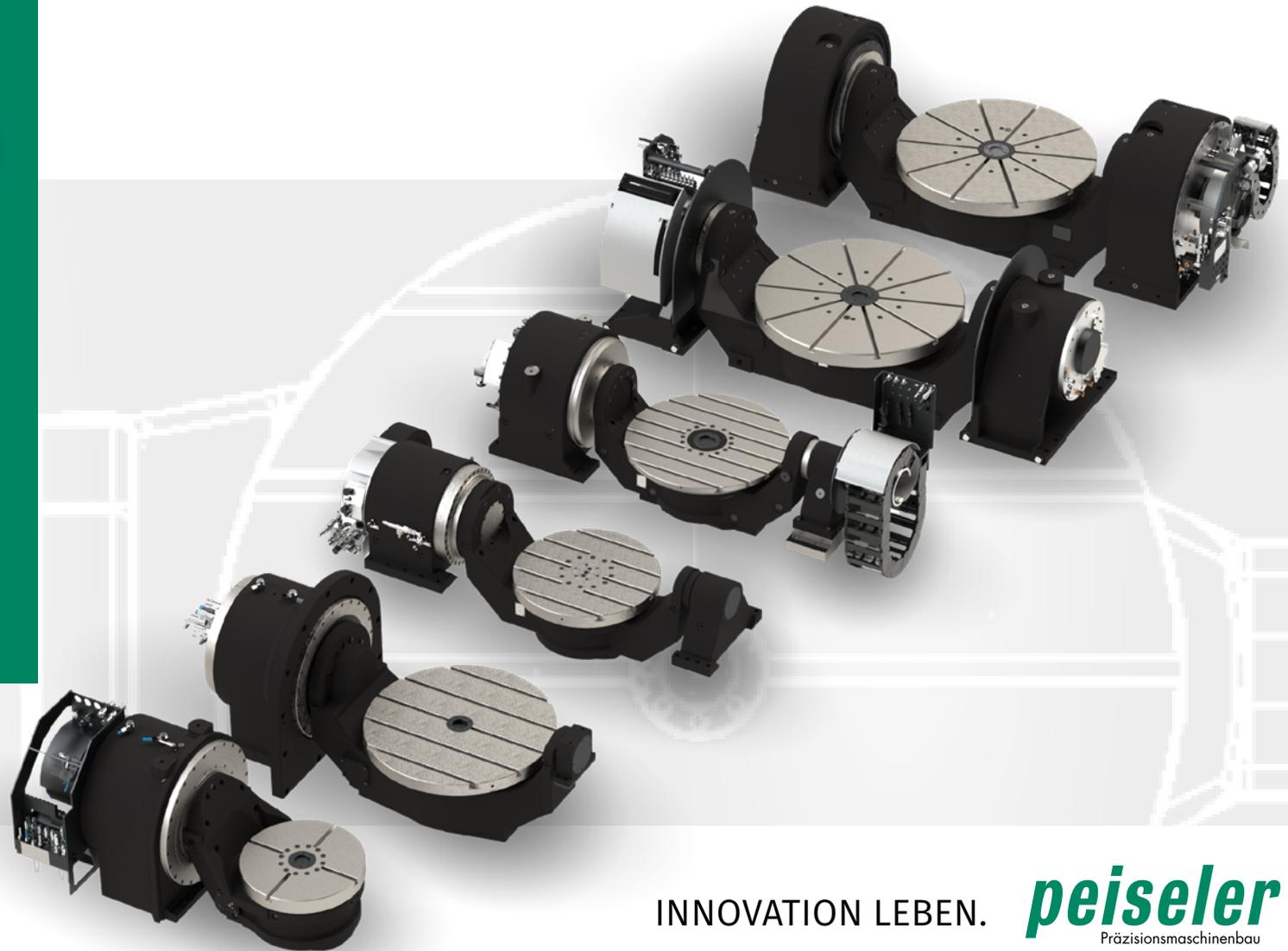
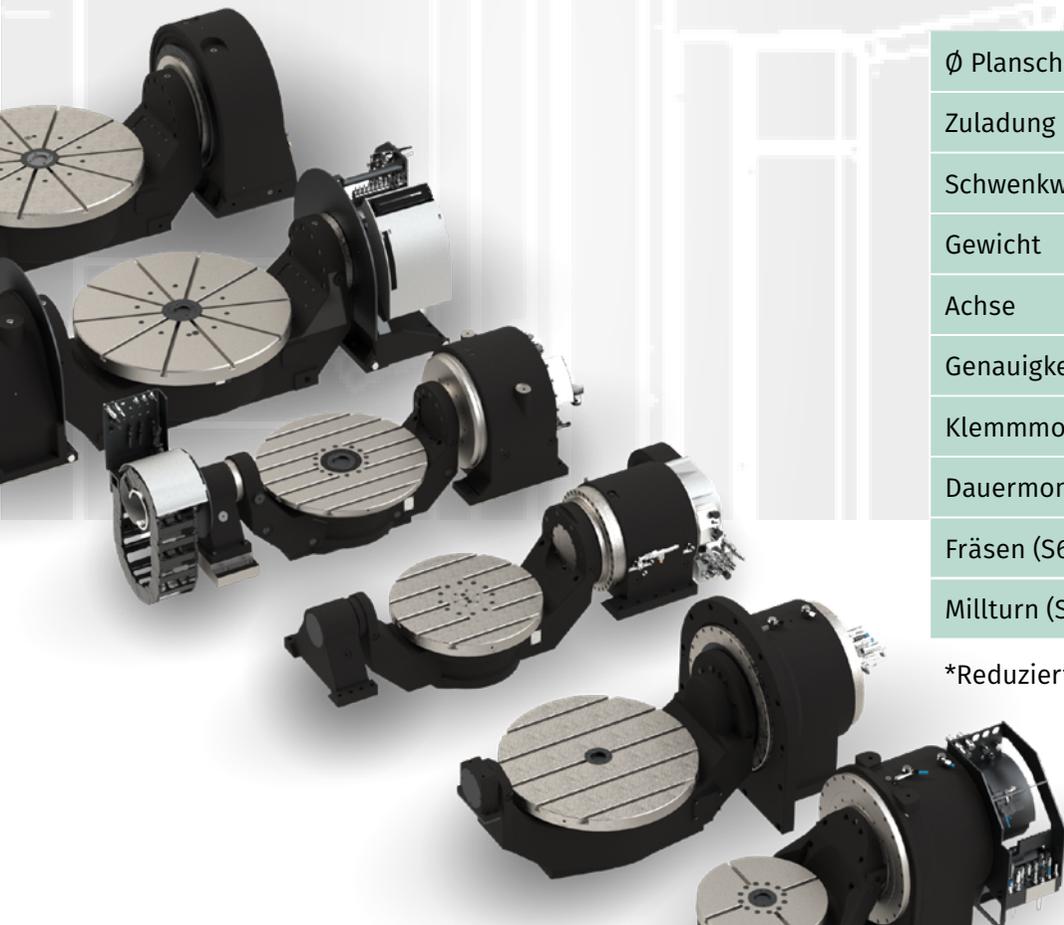


DIE NEUEN
ZWEI-ACHS
PRODUKTFAMILIEN



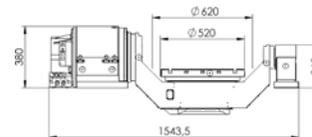
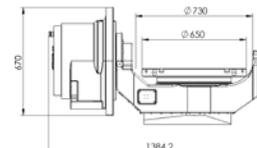
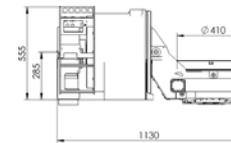
INNOVATION LEBEN. **peiseler**
Präzisionsmaschinenbau

DIE ZASD FAMILIE



		ZASD 280		ZASD 320		ZASD 320	
Ø Planscheibe	mm	410		650		520	
Zuladung	kg	250		350		500	
Schwenkwinkel A-Achse	°	± 120		± 110		+ 140/- 60	
Gewicht	kg	≈ 700		≈ 900		≈ 550	
Achse		A axis	C axis	A axis	C axis	A axis	C axis
Genauigkeit	"	± 2	± 2	± 2	± 5	± 5	± 5
Klemmmoment	Nm	2.400	1.800	3.200	1.400	2.000	1.800
Dauermoment	Nm	900	250	1.200	400	1.000	400
Fräsen (S6)	U/min	60	100	60	100	100	100
Millturn (S1)*	U/min	-	1.500	-	1.500	-	1.500

*Reduzierte Zuladung



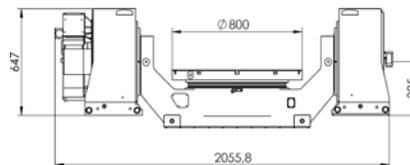
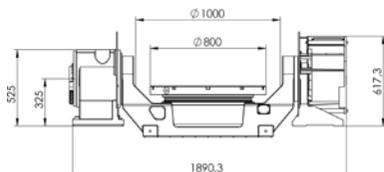
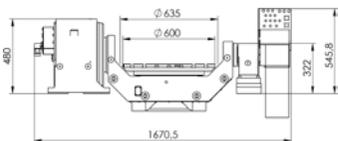


ZASD 320		ZASG 400		ZASD 400			
600		800		800		mm	∅ Planscheibe
600		850		850		kg	Zuladung
± 120		± 130		± 130		°	Schwenkwinkel A-Achse
≈ 680		≈ 1400		≈ 2000		kg	Gewicht
A axis	C axis	A axis	C axis	A axis	C axis		Achse
± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	"	Genauigkeit
4.000	2.000	3.360	3.000	2 x 3.000	3.000	Nm	Klemmmoment
1.000	750	3.000	1.417	2 x 1.417	1.417	Nm	Dauermoment
100	100	50	100	75	100	U/min	Drehzahl-Fräsen
-	1.500	-	1.200	-	1.200	U/min	Drehzahl-Millturn

Unsere Produkte sind
MADE IN GERMANY



www.peiseler.de



REDUZIERTER WÄRMEEINTRAG

- ✓ Reduzierte Verlustleistung*
- ✓ Geringere thermische Auswirkung

LANGLEBIGE KOMPONENTEN

- ✓ Langlebige Peiseler Drehverteiler & Klemmungen

OPTIMALE DYNAMIK

- ✓ DD-Motor als Fräs- und MillTurn Variante

REDUZIERTER TOTAL COST OF OWNERSHIP

- ✓ Signifikante Reduzierung des Eingangsdrehmomentes*
- ✓ Downsizing der Antriebskomponenten
- ✓ Stellfläche des Schaltschranks verkleinert

* Verglichen mit Peiseler ZASD 400

UNKOMPLIZIERTER SERVICE

- ✓ Gute Zugänglichkeit der Komponenten

ANTRIEB NEU GEDACHT

- ✓ Kompaktes Koaxialgetriebe mit integriertem Lagerkonzept
- ✓ Drehmomentstarker DD-Motor und absolutes Meßsystem
- ✓ Nullspiel gepaart mit hohen Verdrehsteifigkeiten
- ✓ Federbetätigte aktive Sicherheitsklemmung

GERINGES GEWICHT

- ✓ Deutliche Gewichtseinsparung um 26% bzw. 600kg*
- ✓ Höhere Dynamik bei Verwendung auf Linearachsen möglich

PEISELER ZWEIACHSSCHWENKEINRICHTUNGEN

Egal ob Sie 5-Achsig angestellt Fräsen, Simultanbearbeitung oder Drehfräsoperationen durchführen, Peiseler bietet mit der ZASD Serie mit Drehmomentstarken Direktantrieben für jeden Bedarf und jede Anwendung die ideale Lösung an.

Der neu gedachte Antriebsstrang der ZASG Baureihe vereint ein innovatives Konzept aus Torque-Motor und einem verdrehsteifen sowie spielfreien koaxial Getriebe und bietet ein optimales Preis Leistungsverhältnis der Gesamtmaschine. Ideal für die 5-achsige Bearbeitung von z.B. Strukturbauteilen.

ZASG 400

**WETTBEWERBSFÄHIGKEIT
SICHERN.**

SIMULTANBEARBEITUNG BEHERRSCHEN

- ✓ Auf Dauermoment optimierte Direktantriebe
- ✓ Hohe Leistungsdichte und optimiertes Kühlkonzept
- ✓ Hochgenaue direkte Wegmeßsysteme

PRÄZISE POSITIONIEREN

- ✓ Axial-Radial Lager sorgen für höchste Präzision und Steifigkeit

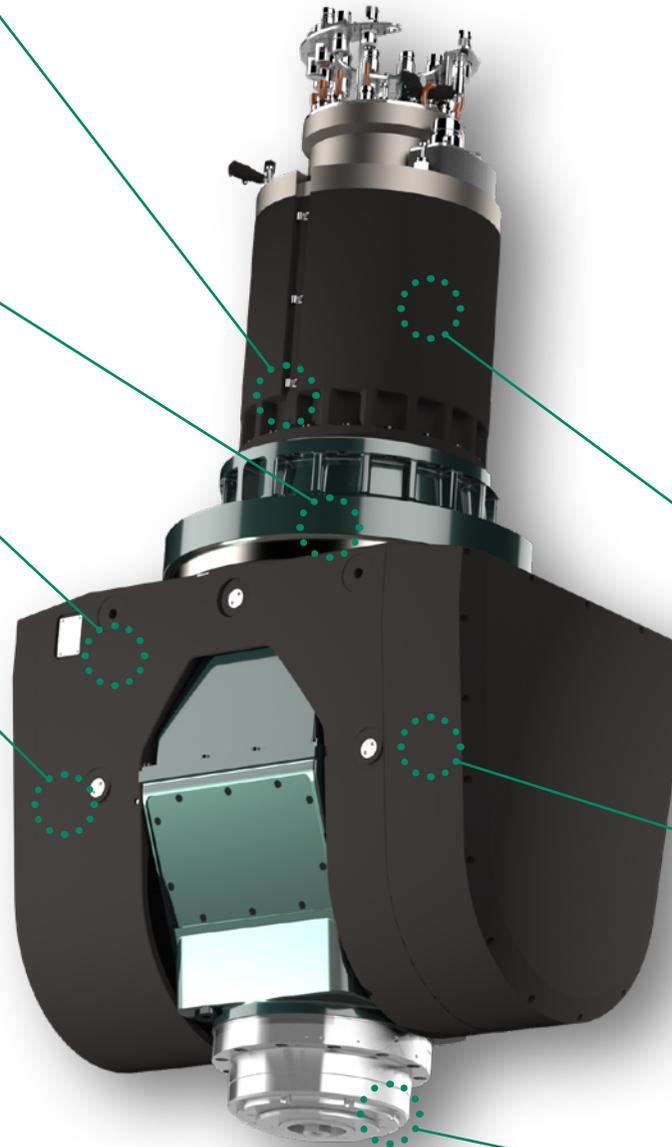
STRUKTUR NEU DEFINIERT

- ✓ Thermisch stabile Konstruktion
- ✓ FEM optimierte einteilige Gehäusekontur

ANTRIEB NEU GEDACHT

- ✓ Innovatives Motorkühlkonzept
- ✓ Leistungsstarke DD-Motoren

		SSK 400	
Ø Spindelaufnahme	mm	230	
Schwenkwinkel A-Achse	°	±110	
Gewicht	kg	840	
Achse		A axis	C axis
Systemgenauigkeit	"	± 2	± 3,5
Max. Klemmmoment	Nm	3.600	3.000
Max. Dauermoment	Nm	852	635
Max. Drehzahl	U/min	60	60



PEISELER GABELFRÄSKÖPFE

Die 2-Achs-Schwenkköpfe der SSK Serie bieten dank neu gedachter Strukturbauweise höchste Positioniergenauigkeit und Steifigkeit. Das innovative Motorenkonzept führt die Abwärme der Direktantriebe zuverlässig aus dem Bearbeitungsraum und erlaubt in diesem Bauraum bisher unerreichte Leistungsdichte. Die zu verbauende Spindel wählen Sie entsprechend Ihren Bearbeitungsanforderungen aus. Wir konstruieren die notwendigen Schnittstellen in Abstimmung mit Ihnen und dem Spindelhersteller.

QUALITÄT LEBEN

- ✓ Bewährte Peiseler Komponenten neu vereint
- ✓ Zuverlässige Drehverteiler & wartungsarme Komponenten

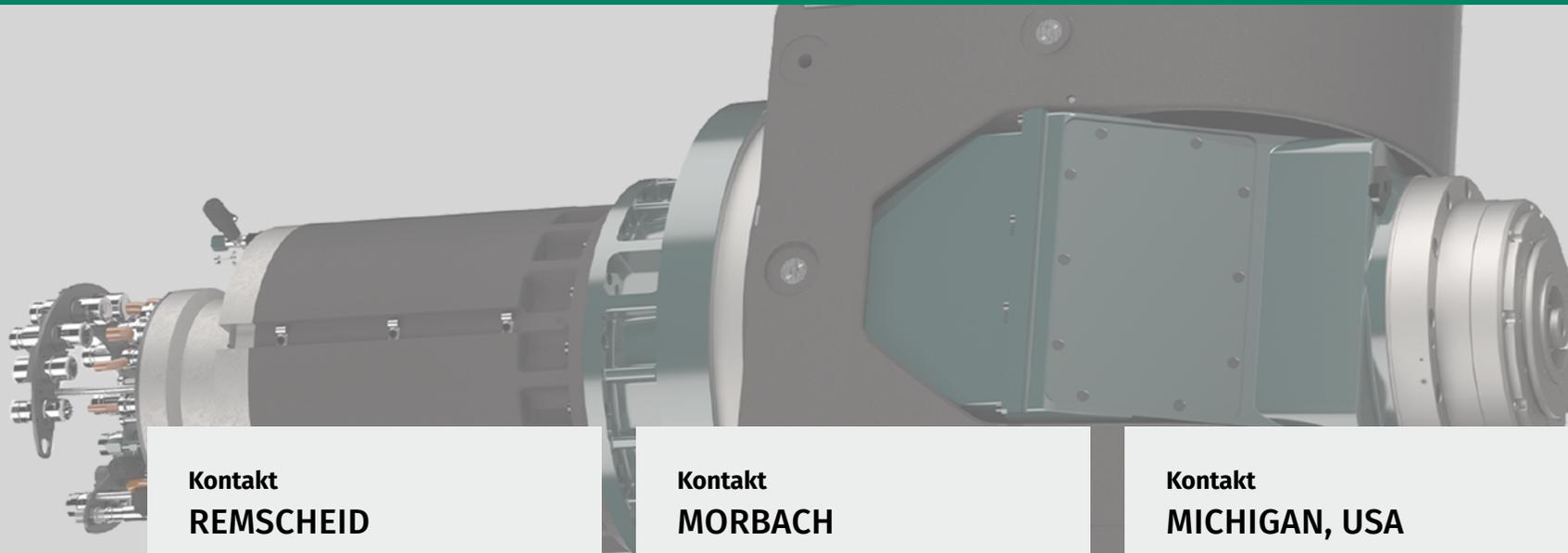
HALTEMOMENT ERZEUGEN

- ✓ Reaktionsschnelle Aktivklemmung
- ✓ Konzipiert für den Einsatz unter rauen Bedingungen
- ✓ Booster Funktion für hohe Haltemomente bei schwersten Zerspanungsaufgaben

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT

- ✓ Individualisierte Spindelschnittstellen
- ✓ Herstellerunabhängig konfigurierbar

SSK 400



Kontakt

REMSCHEID

Peiseler GmbH & Co. KG

Morsbachtalstraße 1 u. 3

D- 42855 Remscheid

Telefon: +49 (0) 2191 - 913 0

Telefax: +49 (0) 2191 - 913 164

E-Mail: peiseler.rs@peiseler.de

Kontakt

MORBACH

Peiseler GmbH & Co. KG

Industriestraße 4

D- 54497 Morbach

Telefon: +49 (0) 6533 - 950 10

Telefax: +49 (0) 6533 - 950 117

E-Mail: peiseler.rs@peiseler.de

Kontakt

MICHIGAN, USA

Peiseler LLC USA

Mr. John Schury

601 Crosby, N.W.

Grand Rapids MI 49504

Telefon: +1 - 616-2358460

Telefax: +1 - 616-2358463

Email: johns@peiseler.us